

Instrucciones de colocación

1. SOPORTE DE COLOCACIÓN

Para la correcta colocación, realizaremos un diagnóstico del soporte o superficie teniendo en cuenta: la estabilidad, la compresibilidad de las capas intermedias, la planitud, cohesión, capacidad de absorción de agua, textura, compatibilidad química y estado de la superficie de colocación que recibirá el material de agarre. La superficie a recubrir debe estar plana, seca y libre de grasa, aceite o polvo y poseer la estabilidad adecuada.

Es muy importante, respetar los tiempos adecuados de fraguado y maduración de los soportes para que puedan soportar correctamente las cargas y evitar posibles tensiones y movimientos estructurales que podrían transmitirse a las capas superiores.

2. COLOCACIÓN

La colocación de gres porcelánico se realizará mediante la técnica de capa fina utilizando adhesivos cementosos o bien adhesivos de resinas de reacción.

Se desaconseja la utilización de técnica de capa gruesa con morteros tradicionales ya que la muy baja capacidad de absorción de agua del porcelánico no garantiza la adherencia.

2.1. REQUISITOS GENERALES

Generalmente se utilizará adhesivos cementosos tipo C2, especialmente en exteriores y sobre soportes no convencionales. Capa del material de agarre entre 5 y 10 mm. máximo de espesor.

Se precisa aplicar con llana dentada para asegurar la homogeneidad de la capa.

Soportes con planitud tipo I (desviación < 3 mm medidos en regla de 2 mm).

El adhesivo debe ser protegido de un secado rápido.

No es recomendable humectar la baldosa con agua.

2.2. CONDICIONES AMBIENTALES

La aplicación se debe realizar cuando la temperatura ambiente, la temperatura del soporte y la de los materiales se encuentren entre + 5°C y + 30°C.

Velocidad de viento no superior a 50 Km./h.

Evitar lluvia en colocación exterior.

2.3. PREPARACIÓN DE LOS ADHESIVOS

Adhesivos cementosos: Se prepara según indicaciones del fabricante, con herramientas adecuadas y agua limpia. Se amasa con un batidor a bajas revoluciones hasta la obtención de una pasta homogénea, cremosa y libre de grumos. Se utilizará dentro del periodo de vida útil, y no debe mezclarse de nuevo con agua adicional. La cantidad de masa elaborada se ajustará al consumo según la velocidad de colocación y las condiciones ambientales.

Adhesivos en dispersión: Se suelen comercializar en forma de pasta, lista para ser utilizada.

Adhesivo de resinas de reacción: Se preparan siguiendo las indicaciones del fabricante.

Es de vital importancia utilizar los componentes en sus proporciones adecuadas, realizar un buen mezclado con el fin de obtener una mezcla homogénea. Se recomienda la utilización de una batidora con mezclador helicoidal. Es importante preparar y aplicar estos materiales dentro del rango temperaturas propuesto por el fabricante (entre 10 y 25°C).

2.4. SIMPLE ENCOLADO

La selección de la llana depende de factores tales como tipo de instalación, planitud de la superficie de la colocación, dimensiones de la baldosa y tipo de adhesivo que se va a emplear. El adhesivo se extiende sobre la superficie de colocación y se peina con llana especificada la cantidad adecuada. Es importante controlar que la colocación se realiza dentro del tiempo abierto del adhesivo para evitar que se forme una película seca que perjudica la adherencia.

La baldosa cerámica se coloca sobre la capa de adhesivo mediante un movimiento de deslizamiento hasta obtener un total aplastamiento de los surcos que garantiza el macizado y la correcta adherencia de toda la superficie. También se puede aplicar presión con maza de goma.

2.5. DOBLE ENCOLADO

Se utilizará en: Revestimientos y pavimentos exteriores.

Colocación de baldosas con formato superior a N 35x35 cm o superficie equivalente.

Pavimentos interiores sometidos a cargas

dinámicas y estáticas de entidad.

Para aplicarlo: Por una parte el adhesivo se extiende sobre la superficie de la colocación con llana dentada y por la otra, el adhesivo se extiende por el reverso de la baldosa con la paleta o paletín, o lado recto de la llana. El espesor final del adhesivo no debe exceder el espesor máximo recomendado.

Las baldosas cerámicas se colocan antes de la formación de una película seca en la superficie del adhesivo.

2.6. COLOCACIÓN DE LAS BALDOSAS

Antes de proceder a su colocación, es necesario extraer varias piezas de diferentes cajas y verificar chapando una alfombra de 8 a 10 m²

para ver el efecto, la tonalidad, calibre y dimensiones.

Las baldosas deben colocarse con juntas rectas y regulares entre sí. La anchura de la junta depende del formato de la baldosa y al uso y esfuerzo previsible a la que va a ser sometida la instalación. No se aconseja la utilización de una junta de colocación inferior a 1,5 mm. En ningún caso se puede colocar sin junta.

Dentro del tiempo de ajuste se recomienda levantar alguna baldosa para comprobar si se está consiguiendo la superficie de contacto requerida. Se debe eliminar el adhesivo sobrante de las juntas antes de que endurezca para un correcto rejuntado.

Para formatos rectangulares la colocación a traba se realizará a un 15% de la longitud de la pieza máxima. Debemos proteger el acabado cerámico recién instalado de las inclemencias del tiempo, heladas y secado prematuro.

Los productos deben tener una manipulación cuidadosa, evitando golpes entre piezas al arrastrar las piezas una sobre otra para evitar que puedan dañarse las aristas y ralladuras en la superficie. Una vez colocado el material es imprescindible una correcta protección de este, con el fin de evitar posibles daños hasta la finalización de la obra. Este material lo suministramos con una protección de cera para su manipulación al colocarlo, dicha cera se

elimina limpiándolo con agua caliente.

3. JUNTAS DE MOVIMIENTO

3.1. JUNTAS ESTRUCTURALES

Deben respetarse en toda su longitud y anchura, involucrando a todas las capas que constituyen el sistema de recubrimiento. En el caso de ejecución manual, los sellantes deberán tener una deformidad mínima de 15%.

3.2. JUNTAS PERIMETRALES

Llegarán en profundidad hasta en soporte base o, como mínimo, la capa que actúe como desolidarización. Tendrán una anchura mínima de 6 mm.

3.3. JUNTAS INTERMEDIAS

En espacios interiores dividir la superficie total con juntas intermedias cada 40 m² como máximo y en exteriores cada 25 m².

Penetran en profundidad igual que las juntas perimetrales. Su anchura se establece en función de la entidad de los movimientos esperados.

4. REJUNTADO

El rejuntado se realizará transcurridas al menos 24 horas desde la colocación de las piezas cerámicas.

La aplicación del material de rejuntado se realizará según las instrucciones del fabricante. Generalmente utilizaremos un material de rejuntado tipo CG2.

Para casos en los que se requiera alta resistencia mecánica, estanqueidad y resistencia química utilizaremos material de rejuntado tipo RG1. Se extenderá la pasta de rejuntado utilizando una llana de goma adecuada, llenando las juntas en toda su profundidad con movimientos diagonales.

5. LIMPIEZA

Para un correcto acabado del revestimiento cerámico, es necesario proceder a la limpieza final de la obra. De este modo se retirarán los restos de cemento, materiales de sellado de juntas y cualquier otro residuo. Para ello se debe utilizar detergentes desincrustantes ligeramente ácidos y diluidos con agua y mantener por un breve espacio de tiempo en contacto con los vidriados. NO UTILIZAR AGENTES DE LIMPIEZA QUE CONTENGAN ÁCIDO CLORÍDRICO O FLUORHÍDRICO Y SUS DERIVADOS.

Es conveniente impregnar la superficie con agua limpia previamente a cualquier tratamiento químico para evitar una posible absorción de los agentes utilizados por los materiales de rejuntado. No deben utilizarse este tipo de productos en las baldosas recién instaladas ya que el ácido reacciona con los materiales de agarre y sellado de juntas no fraguadas. LA EMPRESA NO SE HARÁ CARGO DE LOS MATERIALES YA COLOCADOS.

Para facilitar la limpieza y buen uso de nuestros materiales recomendamos el uso de felpudos en las entradas y es aconsejable mantener el pavimento lo más limpio posible para obtener buenos resultados.

Muy importante: Los azulejos decorados, incluyendo aquellos con efectos de lustre, nacarados y oros, deben ser tratados con delicadeza durante el proceso de limpieza, ya que la utilización de ácidos puros o diluidos, detergentes u otros productos corrosivos alteran de forma importante su apariencia exterior. El no seguimiento de estas recomendaciones, exime al fabricante de toda responsabilidad.



IMPORTANTE

Es responsabilidad directa del director de obra o en su defecto del comprador, la supervisión y comprobación del material suministrado (calidad del mismo, estado del embalaje, coincidencia entre el material pedido y el suministrado, etc.) Realonda S.A. no aceptará reclamaciones sobre producto ya colocado. Cualquier reclamación o anomalía en el producto deberá ser comunicada antes de su colocación, al Departamento Comercial facilitándonos la solapa del producto donde figura el nombre del modelo, formato, clase, color, tono, calibre y demás referencias, así como cualquier otra prueba física, fotográfica, etc. que pudiera ayudar a su resolución.